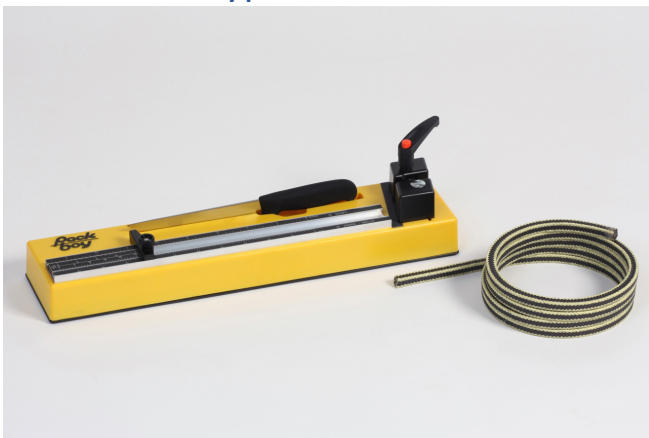


PACK-BOY® Packungsschneider

Zum Schneiden von Geflechtspackungen bis zu einer Stärke von 25mm.

Die **Lösung** liegt in der Technik des Packens, in jedem einzelnen Ring, dessen Stärke, Länge und dem Stossverhältnis. Es geht um ausgewogene Werte, die mittels Skalen festgehalten sind. Somit ist der Pack-Boy sowohl als Schneid-, als auch als Kalibriergerät zu verwenden.

PACK-BOY Packungsschneider Typ Standard



PACK-BOY Packungsschneider Typ Aluminium



Kalibrier- und Schneidegeräte für Geflechtspackungen, für Wellendurchmesser bis 110mm, mit **optionaler** Verlängerung bis Wellendurchmesser 250 mm

Das Gerät wird wie folgt bedient:

1. Zuerst die Masse der Bohrung und der Welle ermitteln.
2. Berechnung anstellen: \varnothing -Bohrung abzüglich \varnothing -Welle, Differenz durch 2 teilen: ergibt das Packungs-Profil \square .
3. Kalibrierblock auf das errechnete Packungs-Profil \square einstellen.
4. Den Skalen-Läufer einstellen, so dass der errechnete Wert des Packungs-Profiles \square auf dem benötigten Wellendurchmesser liegt, den Skalen-Läufer fixieren – fertig
5. Geflechtspackung durch die eingestellte Kalibrierung ziehen bis der Anschnitt erfolgen kann. Anschnitt schneiden, die Geflechtspackung zurückziehen, um 180° verdrehen. Erneut durch die Kalibrier-Rollen schieben (oder besser einziehen) bis zum Anschlag des Läufers, Geflechtspackung schneiden. Jeweilige Verdrehung des Profils um die bekannten 180°, damit die Schnitte zueinanderstehen. Dieser V-Schnitt ergibt saubere, parallel schliessende "Stösse". Eine Überlänge der Zuschnitte sorgt für das richtige Stossen der "Stösse".