

## CICLO<sup>®</sup> Kreisschneidegeräte

Zum Schneiden von Flachdichtungen aus verschiedensten Werkstoffen bis Dicke 12 mm, Durchmesserbereich 30 - 1'000mm, erhältlich in **zwei** Grössen

### Ciclo Kreisschneider Typ Junior

### Ciclo Kreisschneider Typ Senior



#### Typ Junior für :

vom Zentrum 30 bis 270mm Ø,  
vom Eckloch 270 bis 500mm Ø

#### Typ Senior für :

vom Zentrum 30 bis 500mm Ø,  
vom Eckloch 500 bis 1000mm Ø

#### Bedienungsanleitung:

1. Kreisschneider auf den Tisch legen oder in Schraubstock einspannen.
2. Mit der Lochpfeife das Zentrumloch in das Schneidgut stanzen und plan auflegen.
3. Spannbüchse einschrauben und per Schneidgut festziehen.
4. Zentrumdorn mit Rotmarke auf den gewünschten Radius stellen (erst AD – dann ID schneiden)
5. Klingenthaler ein wenig aus dem Schneidarm herausziehen.
6. Den Schneidarm mit dem Zentrum-Dorn in die Spannbüchse einsetzen, Klinge sollte das Schneidgut nicht berühren.
7. Schneidarm nach rechts herum, mit mässigem Druck auf den Klingenthaler (je nach Materialbeschaffenheit), exakt horizontal kreisen.